

# 无锡融雪剂挤压造粒机公司

生成日期: 2025-10-09

干法制粒机是运用颗粒料中的羧基立即将颗粒料开展脱气、反缩、整粒成理想廊坊干法造粒机化的颗粒新机器设备。干法制粒机的造粒全过程不用放水、黏合剂或中和剂，也不用后面干燥。造粒全过程不容易发生高温，并含有水冷散热设备，可生产加工热敏电阻物料、易吸湿性物料或易融物料。可制做(0.2--10mm)或(80目--8目)的不规律小颗粒，也可制做4--50mm的有样子颗粒(如椭圆型，扁圆，条型)。干法制粒机做成的颗粒可立廊坊干法造粒机即包装，还可以作压片状，做口服液，灌软胶囊等。牧草粉类体积大的饲料宜用内锥形环模。环模的厚度、孔的形状都会对压粒性能产生影响。无锡融雪剂挤压造粒机公司

## 对辊挤压有机肥造粒机的安装调试方法介绍

(2) 球窝的对位调整球窝由主被辊面上的凹窝对合而成，因而存在着轴向对位和周向对位的问题□A□轴向对位在安装时已调好，一般说来调整的可能性不大，当需调整时，把被动轴承座两边的压盖拧紧或松动，从而推动偏心套位移与主动轴辊相对应□B□周向对位：周向对位的步骤如下：卸松被动齿轮与调整套的6个连接螺栓，使调整套和被动齿轮轻微脱开，由于设计时已考虑了一个球窝调整量，并配有两个调整螺栓，所以无论错位多少均可调整错位。因球窝太小，调整时用纸箱板放在两辊之间，滚压后可看出调整是否达到目的。对好后，即可拧紧8个连接螺栓。

无锡融雪剂挤压造粒机公司3、物料经机械压力强制压缩成型，无需任何添加剂，干粉直接造粒，纯度得到保证；

## 造粒机的模头保养更换

造粒机模头是造粒生产线上贵重的、高精度的部件，除需要小心操作之外，还需要大量的维护。为了防止模头失灵造成停机，必须正确操作，并采取防护措施保证模头随时可用。维护、清洗或调节过程中的粗心或误操作，是模头损坏的主要原因，因此必须对所有接触模头的人员进行严格的培训。操作者必须彻底弄清模头的功能，知道温度变化，模孔或调节棒的调节对产品质量的影响，另外还要注意故障的来源。操作者还要懂得加热器与模头之间保持良好接触的重要性，能够判断生产线上是否有故障，故障在哪里？

## 挤压造粒工艺特殊的功能

每一种更专业化的造粒工艺都具有特殊的功能，使其适用于具有特定物理特性的粉状API或配方，或者需要转化成具有特定性质的颗粒。例如，在熔融（或热塑性）造粒中，将热塑性或低熔点粘合剂在较高温度下与干粉熔融并混合，然后通过冷却将混合物骤冷，这允许粘合剂通过固体桥将颗粒保持在一起。通过挤压造粒设备挤出/滚圆造粒，使用压力梯度力通过具有线性剪切的孔来润湿或塑化物质，而在旋转造粒中，中心旋转盘，旋转壁

或两者产生将球团化，团聚，或使润湿或未润湿的干粉致密化。

在压制时，制剂混合物在相对较低的压缩力下压制，并且将来自块的所得颗粒进一步压缩成期望的剂量，而泡沫或水分活化造粒包括将粉末连续暴露于泡沫（水分）通过空气鼓泡通过粘合剂溶液产生，从而使得造粒在接近干燥的条件下进行。

旋转式制粒机与物料接触部位全部采用不锈钢制成。

干法制粒机做出的产品圆整度相对于湿法造粒要稍差，但干法造粒的圆整度与片的厚薄以及造粒刀具的形式有一定关系，可以通过改变片的厚度来提高颗粒的圆整度，一般可以根据颗粒大小来适当调节所压的片的厚薄，这样经整粒后颗粒的圆整度要好一点，另改进整粒刀的结构，也能提高颗粒的圆整度。客户在选择干法制粒机之前，比较好能给我们寄点物料，先做一下试验，看所做的颗粒是否能满足客户的需要，因为每一种料，每一个配方都会有不同的结果，这样让客户能选择到更合适的设备□GF系列干法辊压制粒系统采用国际先进的制粒工艺，将易飞扬、密度小、流动性差的粉状物料通过压片、破碎。无锡融雪剂挤压造粒机公司

#### 1、造粒机要正向运转；避免倒转。无锡融雪剂挤压造粒机公司

采用干法制粒比起湿法制粒来需要使用的设备少、要维护保养的成本支出也少、占地面积少，生产加工成本则少。由于干法制粒比起湿法制粒来，加工工艺简单，因而减少了对GMP论证的环节。干法制粒比起湿法制粒来较大的优势还是低能耗；制粒无须添加任何添加剂及粘合剂；造粒后产品粒度均匀；堆积密度高；流动性性能好；造粒后便于贮存和运输，粉尘飞扬，浪费少；易于控制溶解度、孔隙率及比表面积；尤其是对于一些怕水或酒精不能溶化的药物以及类，热敏性强的药物怕加热，中药提取物比重达不到要求，又不能加粘合剂或辅料药物，都必须通过干法制粒工艺来完成。干法制粒机有着很好的发展前景，其实这种技术还需要更大的突破，需要靠的支持，还有各行业的科研机构和设备制造商的参与。在不远的将来应该占去市场很大部分，毕竟它比混合制粒机有那么多的优势。无锡融雪剂挤压造粒机公司

江苏耀飞干燥科技有限公司坐落在横山桥镇西庵村，是一家专业的 江苏耀飞干燥科技有限公司是从事干燥设备、造粒设备的生产和制造，主营干法制粒机,干法造粒机,对辊造粒机，目前产品被用于化工、医药、农药、食品等行业。

我公司秉承现代企业的科学管理模式，制造、锐意进取、坚持以科技革新为先导、为企业提效率、降低成本开辟了新途径。优良的质量、完善的服务为发展前提，为了达到客户的需求，落实“以客户需求为导向”的营销理念。

是从事干燥设备、造粒设备的生产和制造，主营干法制粒机,干法造粒机,对辊造粒机，目前产品被用于化工、医药、农药、食品等行业。

我公司秉承现代企业的科学管理模式，制造、锐意进取、坚持以科技革新为先导、为企业提效率、降低成本开辟了新途径。优良的质量、完善的服务为发展前提，为了达到客户的需求，落实“以客户需求为导向”的营销理念。

公司。一批专业的技术团队，是实现企业战略目标的基础，是企业持续发展的动力。公司以诚信为本，业务领域涵盖污泥干化机，污泥烘干机，喷雾干燥机，圆盘式污泥干化机，我们本着对客户负责，对员工负责，更是对公司发展负责的态度，争取做到让每位客户满意。一直以来公司坚持以客户为中心、污泥干化机，污泥烘干机，喷雾干燥机，圆盘式污泥干化机市场为导向，重信誉，保质量，想客户之所想，急用户之所急，全力以赴满足客户的一切需要。